



Soluzioni sicure per
un Ambiente pulito.



GTS Grube Teutschenthal Sicherungs GmbH & Co. KG
Straße der Einheit 9 · 06179 Teutschenthal · Telefon +49 34601 35-5 · Telefax +49 34601 35-690
E-Mail: info@grube-teutschenthal.de · Internet: www.grube-teutschenthal.de



Grube Teutschenthal





La gestione dei rifiuti richiede partner affidabili

Ciò che nell'anno 1905 ebbe inizio come miniera di estrazione di sali di potassa, si è in seguito sviluppato come una delle miniere da ripiena più moderne in Europa con attualmente circa 100 dipendenti. Dal 1995 GTS Grube Teutschenthal Sicherungs GmbH & Co. KG riutilizza rifiuti industriali di origine minerale come materiali da ripiena per la messa in sicurezza delle cavità sotterranee derivanti dalla protratta estrazione dei sali di potassa. Nel preservare così l'integrità del territorio superficiale GTS Teutschenthal svolge contemporaneamente un contributo fondamentale nell'eliminazione dei potenziali di pericolosità insiti nei rifiuti escludendoli definitivamente dalla biosfera. GTS Teutschenthal non offre un semplice smaltimento ma una forma di recupero di elevato profilo ecologico e assoluta compatibilità ambientale. Infatti, il deposito definitivo dei rifiuti nella miniera, oltre a preservare la stabilità dell'area soprastante, contribuisce alla protezione dell'ambiente escludendo i rifiuti dalla biosfera. GTS Teutschenthal possiede il know-how necessario per la competente gestione dei vostri rifiuti e, grazie al proprio staff, professionale ed efficiente è pronta a far fronte alle sempre crescenti e mutevoli esigenze del mercato. La recente acquisizione di GTS Teutschenthal da parte del Gruppo Geiger - Terrag rafforza e consolida ulteriormente il valore delle nostre soluzioni.

Riponete con fiducia i vostri rifiuti nelle nostre mani

Il recupero in sotterraneo nella miniera di Teuschenthal prevede l'accettazione e il condizionamento di rifiuti a matrice minerale di origine industriale. A titolo esemplificativo vengono recuperati residui da impianti di incenerimento, fanghi derivanti da processi industriali, rifiuti da bonifica, diversi sali e sabbie, residui da triturazione, catalizzatori, rifiuti argillosi e refrattari, prodotti da ripiena. Il personale di GTS sarà ben lieto di mettere a disposizione la propria competenza per la messa a punto di una soluzione mirata e specifica per la gestione dei vostri rifiuti.

Recupero con l'ausilio della tecnologia impiantistica più moderna

Rifiuti che in considerazione delle loro caratteristiche si conformano alla ripiena diretta senza una pre-lavorazione, vengono trasportati con l'ausilio di appositi mezzi di trasporto direttamente nell'area di ripiena prestabilita. Qualora le caratteristiche fisiche o chimiche non fossero idonee alla ripiena diretta, GTS Teutschenthal dispone di due tecnologie impiantistiche per il condizionamento dei rifiuti. Accanto al "classico" impianto di mescolamento che tratta i rifiuti in forma solida sulla base di ricette appositamente sviluppate e ufficialmente autorizzate, il condizionamento e il definitivo collocamento in miniera avvengono anche tramite l'innovativa ed efficiente tecnologia idraulica. Tramite questa i rifiuti vengono condizionati in una sospensione fluida ad elevata densità (cosiddetta Dickstoff) e direttamente immessi nelle cavità in cui si consolidano similmente ad una miscela cementizia. Tutta l'impiantistica è conforme alle relative normative/leggi tedesche che recepiscono le più recenti normative europee (in primis la direttiva CE 96/61 sulla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento). La stabilità della miniera e l'integrità delle infrastrutture superficiali sono preservate e l'ambiente ringrazia!

